

氫氣儲存區管路測試規範

壹、採購標的及數量：氫氣儲存區管路測試壹式。

貳、測試規格說明：

一、測試範圍：氫氣儲存區管路至廠房關斷閥，全長約 30 公尺。施行以下 4 項測試：

1. 管路以 $200\text{KG}/\text{CM}^2$ 氫氣保壓測試 24 小時後壓力須保持在 $193\sim 207\text{KG}/\text{CM}^2$ 。

2. 管路內水濃度測試在 1000ppb (=1 ppm) 以下。

3. 管路內氧濃度測試在 1000ppb (=1 ppm) 以下。

4. 氫氣測漏在 $10^{-9}\text{atm. cc/sec}$ 以下。

二、氫氣保壓測試不合格，即暫停其他測試，廠商需找出所有洩漏或故障點，維修更換所需工、料另行報價，核准後施作。

三、所有洩漏或故障點維修更換完成後，重新施行本測試規格說明第一條 1~4 項測試，測試全部合格，得辦理驗收。

四、測試用耗材、接頭、氣體、儀器及工具由廠商自備。

五、廠商投標前可先至本廠了解現況。

參、驗收：

一、得標商完工後須提供下列書面資料，俾憑辦理驗收：

1. 保壓紀錄。

2. 管路內水濃度測試紀錄。

3. 管路內氧濃度測試紀錄。

4. 氫氣測漏紀錄。

二、正常使用下不含耗材，更換之零件保固 1 年。

交商單號	名稱	規格	單位	數量	小計	備註
N1TR1070049	107年氫氣存區管路測試一式	如規範	式	1		

1. 本報價不含百分之五營業稅

3. 本案交貨期：請洽分機 624 陳昶璋先生

廠商名稱：

聯絡電話：

傳 真：

聯絡人：

報價日期：

統一編號：

1. 本詢價單須經雙方議定後始生契約效力。

2. 本詢價單經雙方議定後，廠商應即依約定期限完成交貨，交貨注意事項：

(1) 交貨地點：如無特別約定，以本廠物料組為交貨地點(貨運或郵寄者請寄物料組收件)。

(2) 交貨請檢附送貨單據，並請於單據上註明領料單號(交商單號)。

(3) 若未約定分批交貨者，本詢價單內所有項次須一次交付，廠商若確有必要須分項或分次交付者，請於送貨單據上註明原因，及預定交付餘項或餘量之時間。

3. 請款注意事項：

(1) 除約定分批交貨者外，廠商應於完成本詢價單全部之交貨後，依議定之項目及總價，開立三聯式發票向本廠請款，並請於發票上備註領料單號(交商單號)。

(2) 發票除隨貨附送逕交收貨單位外，如另行寄送請於信封註明本廠採購組為收件人。

(3) 請款廠商限於原報價廠商，開立發票時務請留意，以免增加雙方困擾。