

規範

修製單編號: L1FR1151616

名稱：鎔軋工場A棟太子樓維修

一、施作範圍

A棟太子樓翼型通風窗升降傳動設備2組(安裝位置由使用單位指定)。

二、維修內容

- (一) 更新捲揚機2台，馬達功率各為1/2 HP，採鏈條式傳動，並具備上、下限自動停止功能；含相關電源配線及控制。
- (二) 更新3分不銹鋼鋼索及配套鋼索夾。
- (三) 更新滑輪、吊輪及吊桿軸承，規格及安裝尺寸須與原設備相容。
- (四) 清除太子樓翼型通風窗相關機構積塵，並對轉動支點、吊輪、滑輪及軸承等需潤滑部位進行潤滑。
- (五) 依各組翼型通風窗升降機構之實際位置及行程，完成調整與試運轉。

三、施工注意事項

- (一) 施工須配合生產及停機時間，必要時配合例假日施工。
- (二) 本案涉及高空作業或吊掛作業時，廠商須採取相應安全防護措施。
- (三) 拆卸之舊料置於本廠指定地點，施工廢料及垃圾由廠商清理運離。

四、驗收條件

- (一) 本案更新之太子樓翼型通風窗升降運轉正常，上、下限自動停止功能正常。
- (二) 承商須檢附維修施工前、後照片，作為驗收資料。
- (三) 驗收完畢後保固1年。

組長劉育綸

鎔軋工場
主任王能敏

五、履約期限

決標次日起 120 日曆天內完成維修及試運轉，逾期一日罰金為總價千分之一，依此類推，罰金最高為總價百分之二十為上限。