

# 委外修製規範

Top Secret  
機密

修製編號：L3FR1151087

設備名稱：硫酸稀釋及輸配工程

## 一、修製內容：

硫酸槽區內耐酸鹼地面表層破損，移請專業廠商施作鋪設，如圖 1。

## 二、施作方式：

1. 地面表層破損區域進行研磨粗化、打除及清潔；EPOXY 底漆與中塗砂漿填補。
2. 鋪設 FRP #300 玻璃纖維 3 層。
3. 耐酸鹼乙烯樹脂積層、中塗及面漆塗裝。
4. 四周女兒牆 FRP 塗層上折約 70cm，3 只桶槽基腳 FRP 塗層上折約 15cm，如圖 2。
5. 打(清)除地面產出之廢棄物由承商負責清運。
6. 依現場能施作空間進行研磨、打除、填補、鋪設及塗層等工法。

## 三、驗收方式：

1. 重新鋪設地面須平整、塗裝不可有龜裂或破損情況。
2. 施作完成後，檢附施工照片。
3. 完成驗收日起保固一年。

辦理驗收程序。

## 四、注意事項：

1. 施工前地面保持乾燥才可進行，如遇下雨天則順延施作。
2. 施作時，人員須穿戴適當防護器具。

3. 必要時配合本廠生產停機時間，且不排除例假日施作。
4. 承商施作時如破壞本廠設施或設備等，承商須無條件修製或更新並恢復原功能。

五、履約期限：

決標次日起 75 日曆天內施作完成，逾期一日罰金為總價百分之一，逾期二日罰金為總價百分之二，依此類推，罰金最高為總價百分之二十為上限。



圖 1. 槽區內耐酸鹼地面表層破損處



圖 2. FRP 塗層上折處標示

鎔軋工場 工程師 陳志鴻  
 鎔軋工場 組長 劉育綸  
 鎔軋工場 代理主任 王能敏