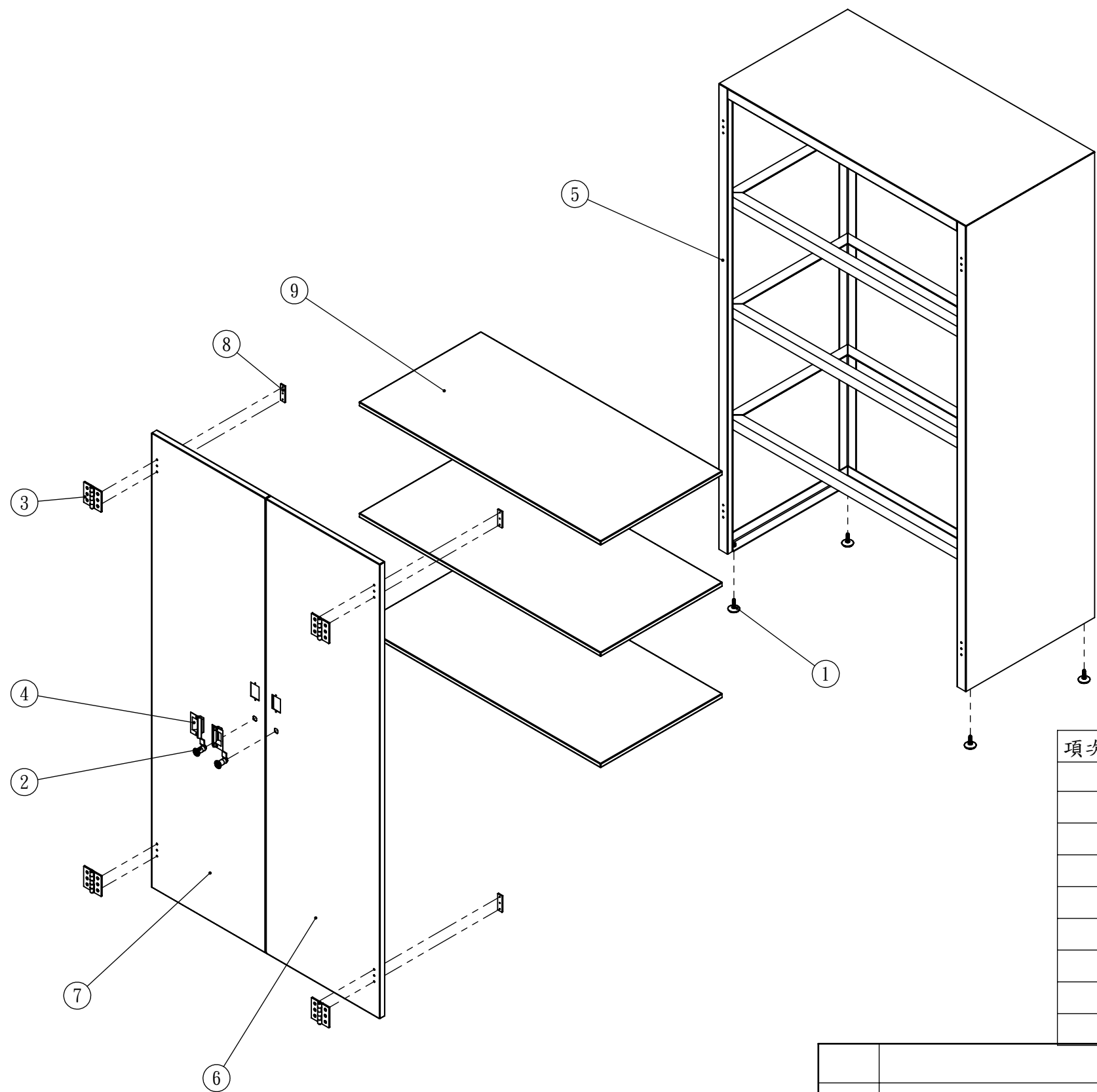
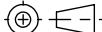
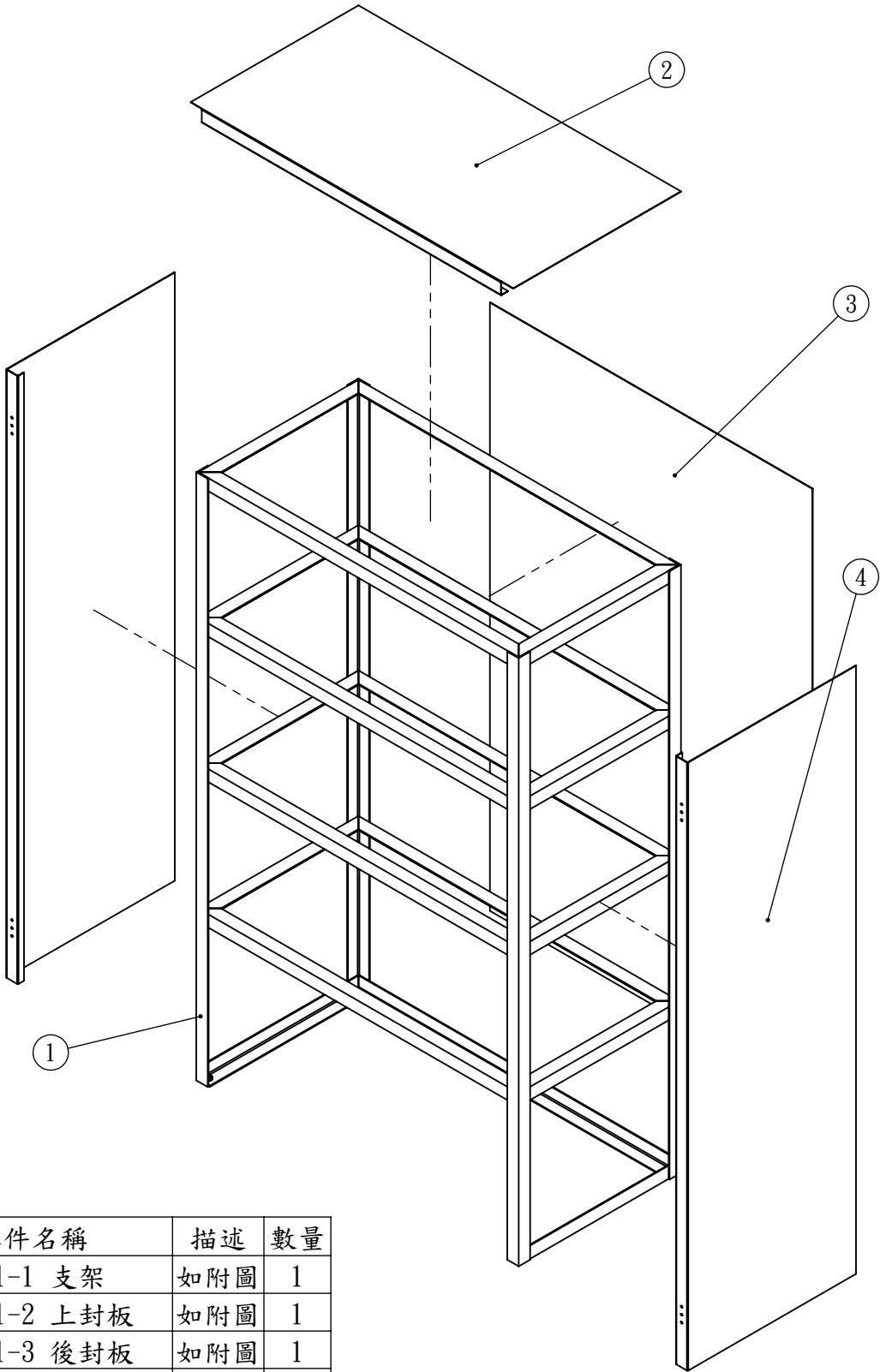
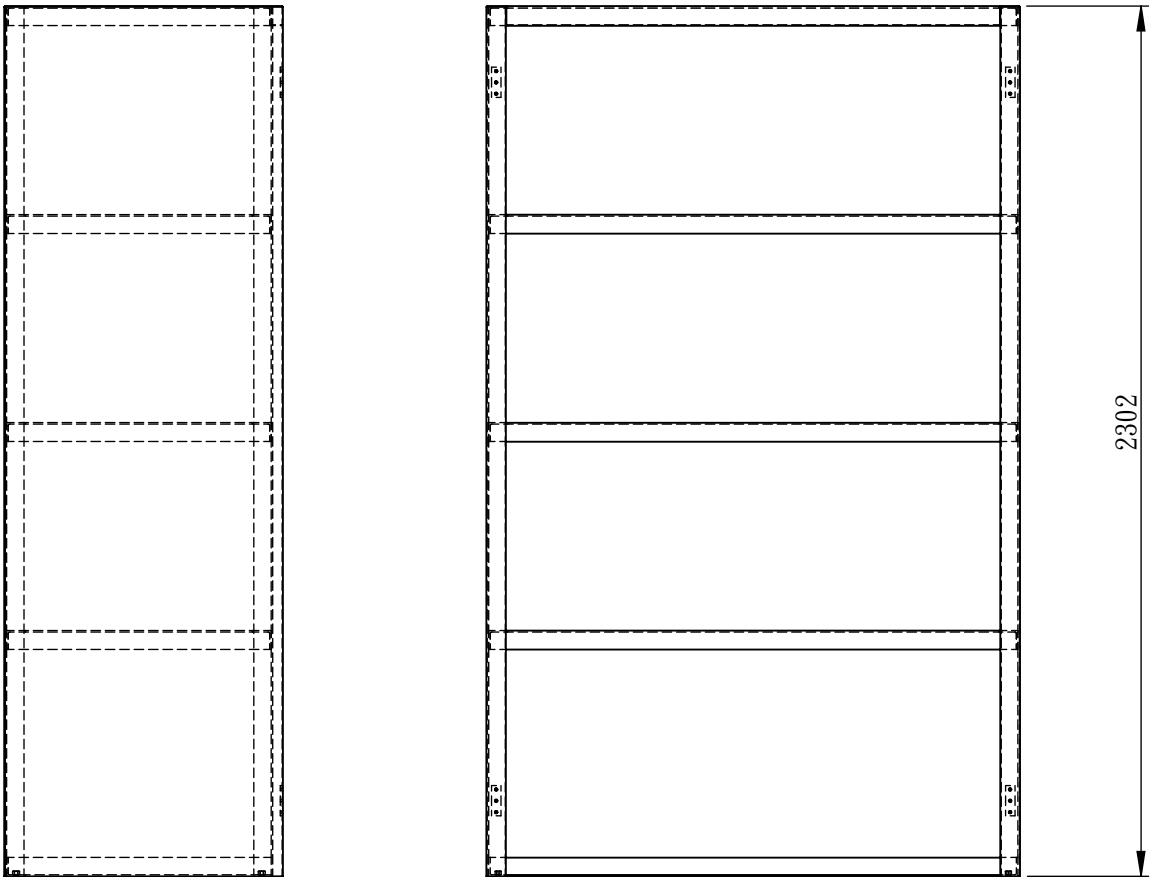




項次編號	零件名稱	描述	數量
1	600.68582 水平調整腳座	本廠自行購料組裝	4
2	5514.0010 不銹鋼防水迫緊式圓鎖	本廠自行購料組裝	2
3	5570.2004 不銹鋼鉸鍊	本廠自行購料組裝	4
4	KM-61.082.9005 取手	本廠自行購料組裝	2
5	MT0008-1 模座頂軸架焊接主體	如附圖	1
6	MT0008-2 右門板	如附圖	1
7	MT0008-3 左門板	如附圖	1
8	MT0008-4 螺牙板	如附圖	4
9	MT0008-5 層板	如附圖	3

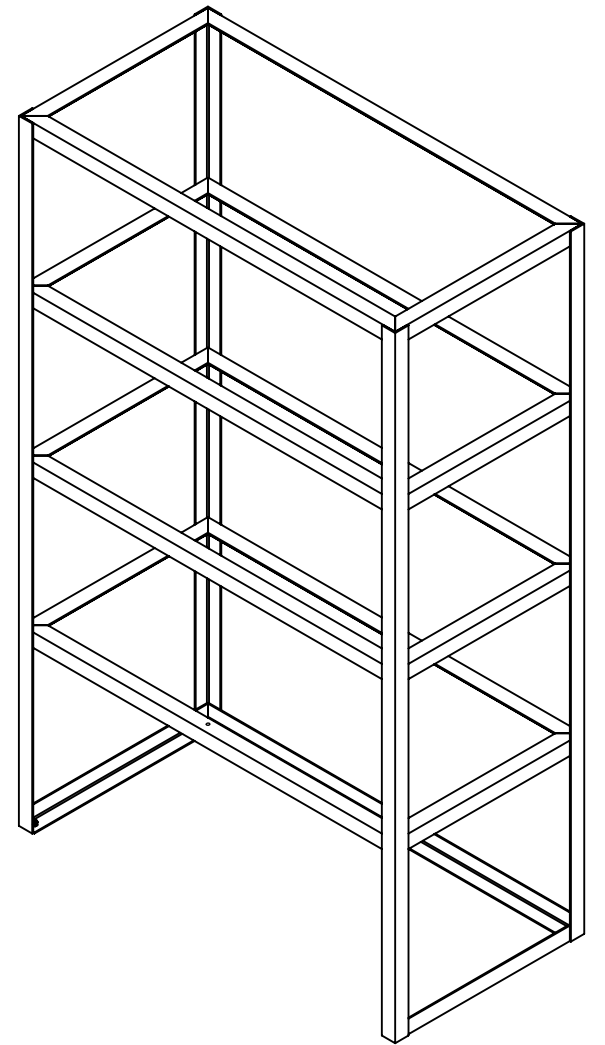
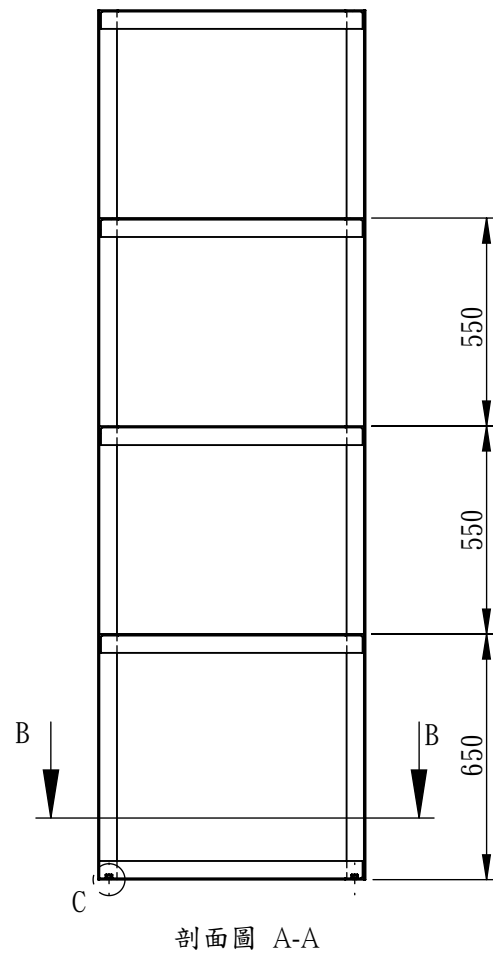
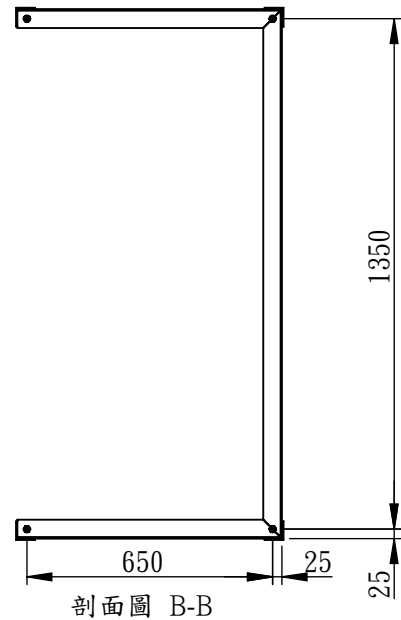
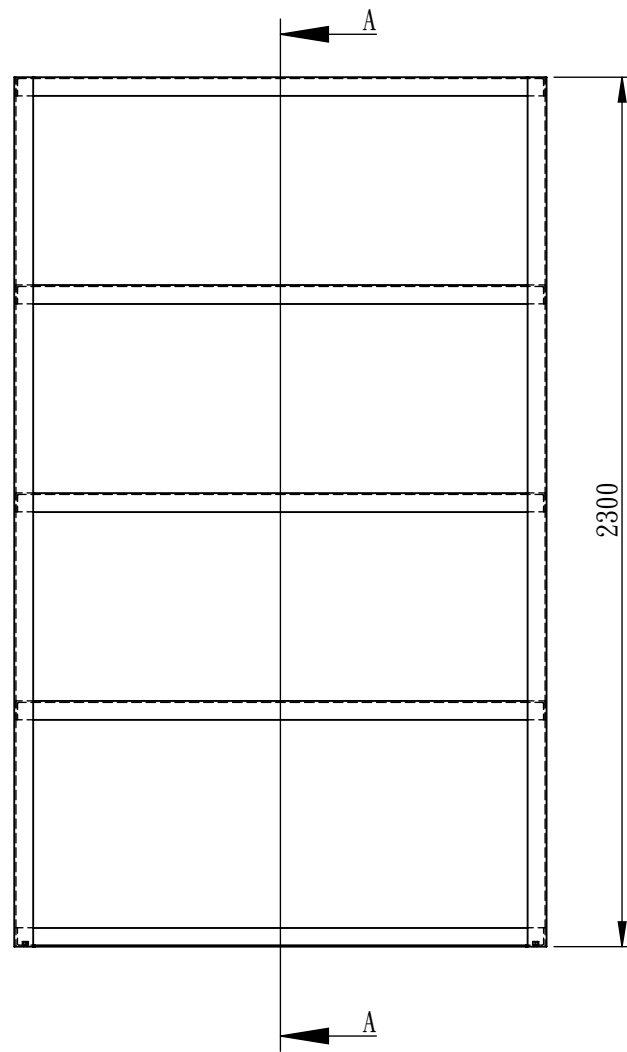
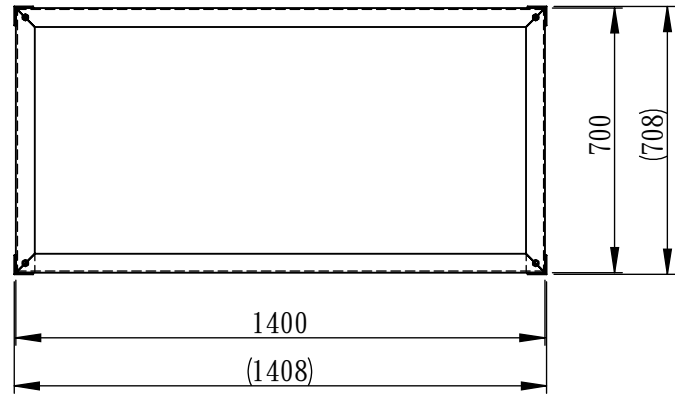
序號	更					改	更改者	日期
審定		年 月 日	投影		一般公差(未標註公差)依照 ISO 2768-1m	材料： 如附圖		
校對		年 月 日	圖紙	A3	ISO 2768-1m 長度尺寸公差 0.5至6- ±0.1 6至30- ±0.2 30至120- ±0.3 120至400- ±0.5 400至1000- ±0.8			
設計		年 月 日	單位	mm		所屬總成		
繪圖		年 月 日	比例	1:20				
中央造幣廠			圖名	模座頂軸架		圖號	MT0008	



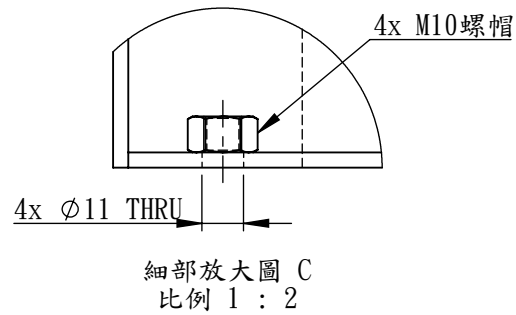
項次編號	零件名稱	描述	數量
1	MT0008-1-1 支架	如附圖	1
2	MT0008-1-2 上封板	如附圖	1
3	MT0008-1-3 後封板	如附圖	1
4	MT0008-1-4 側封板	如附圖	2

序號	更					改	更改者	日期
審定		年 月 日	投影		一般公差(未標註公差)依照 ISO 2768-1m	材料： SUS304		
校對		年 月 日	圖紙	A3	ISO 2768-1m 長度尺寸公差 0.5至6- ±0.1 6至30- ±0.2 30至120- ±0.3 120至400- ±0.5 400至1000- ±0.8			
設計		年 月 日	單位	mm		所屬總成		
繪圖		年 月 日	比例	1:20				
中央造幣廠			圖名	模座頂軸架焊接主體		圖號	MT0008-1	

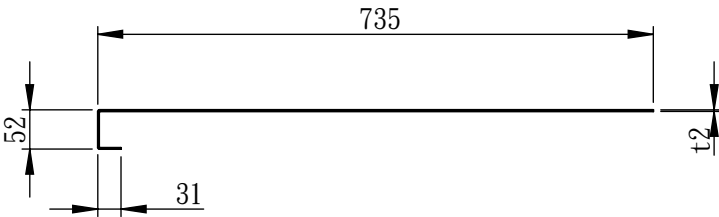
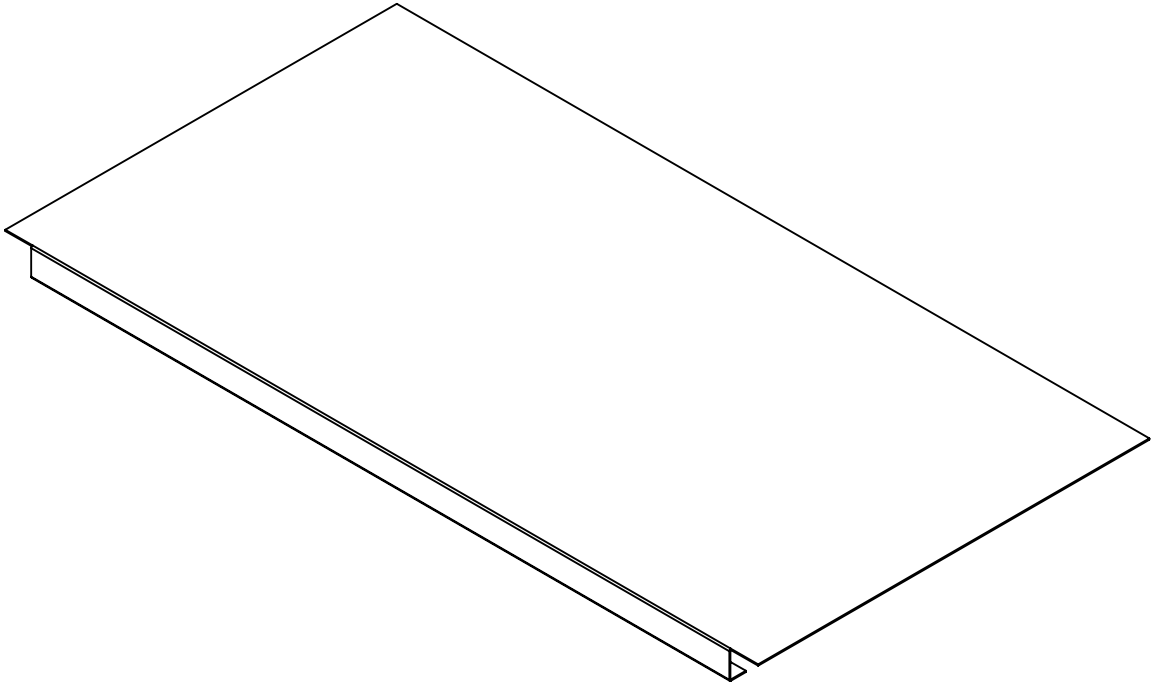
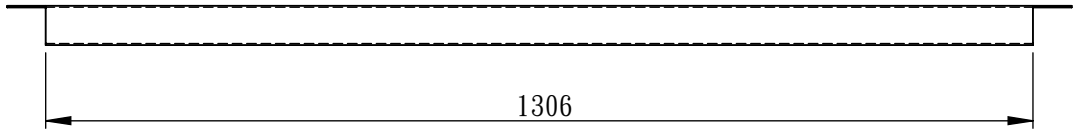
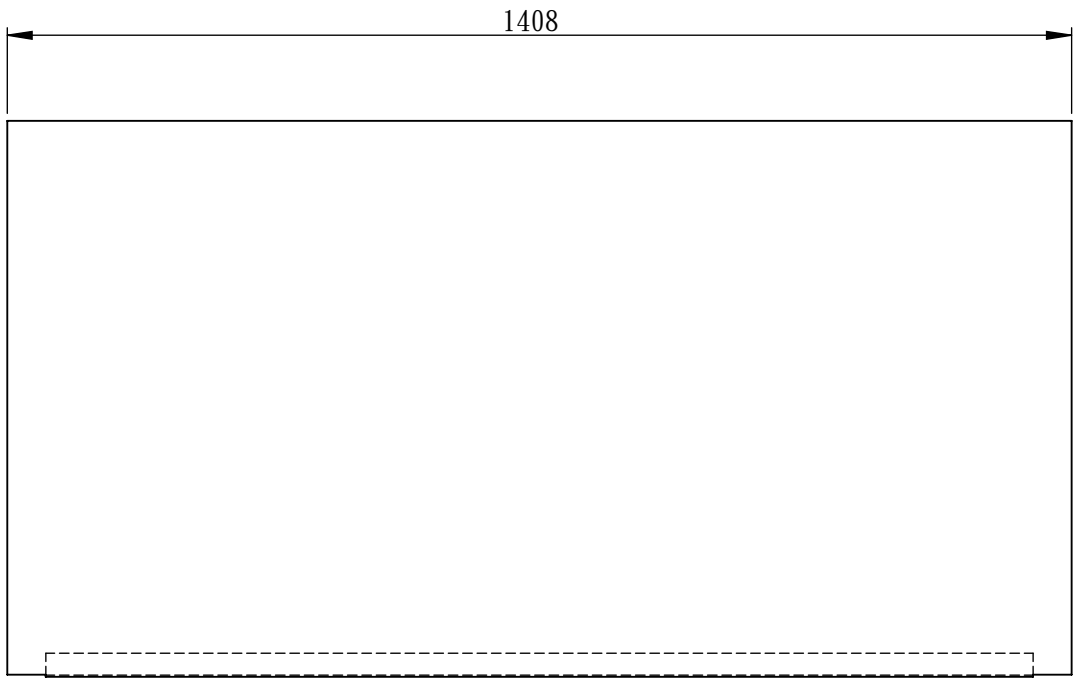
註:各件連接均採點焊，
各焊點間格約100mm



註:1. 結構為50X50Xt4角鋼組成
2. 各連接處均採全周焊接

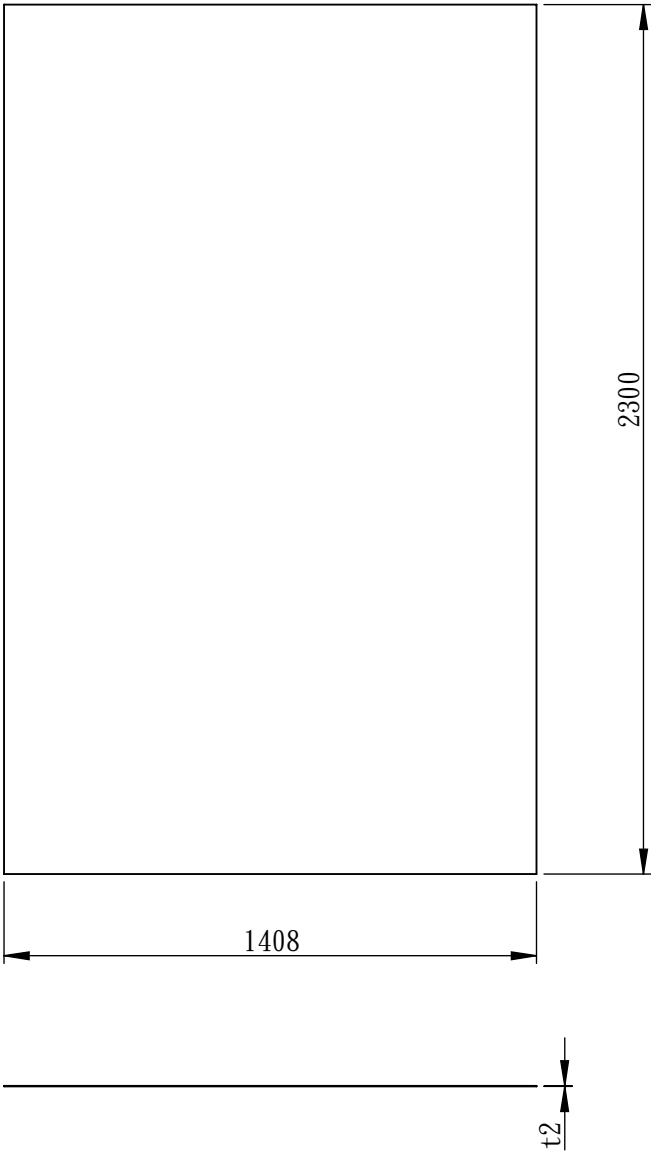


序號	更				改	更改者	日期
審定		年 月 日	投影		材料: SUS304 所屬總成		
校對		年 月 日	圖紙	A3			
設計		年 月 日	單位	mm			
繪圖		年 月 日	比例	1:20			
中央造幣廠			圖名	支架		圖號	MT0008-1-1

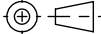


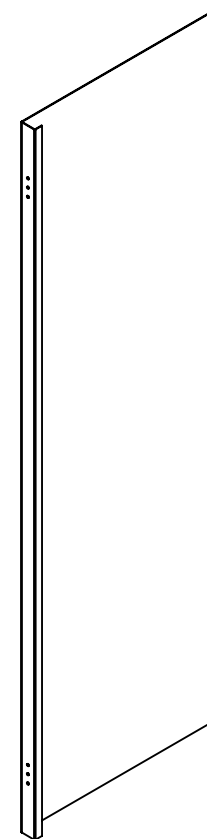
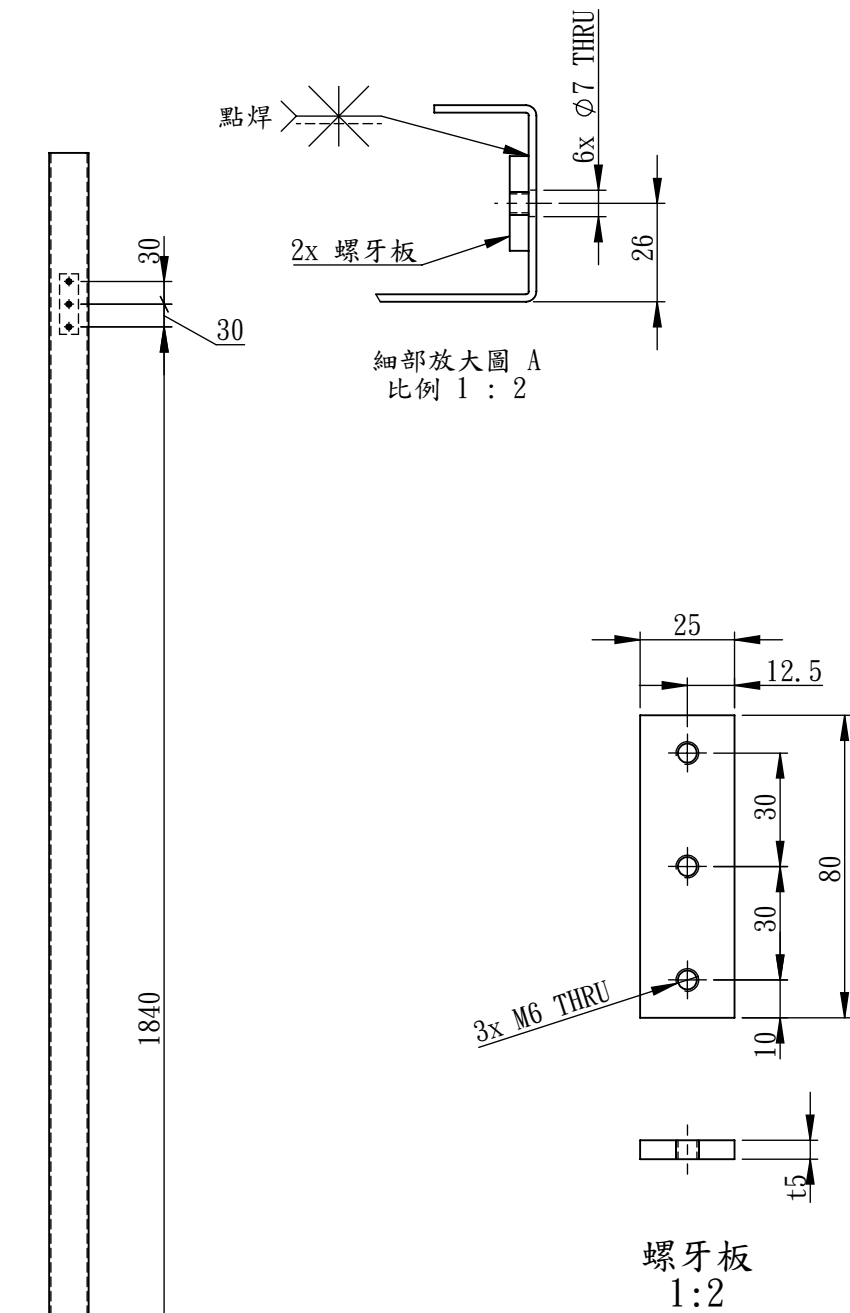
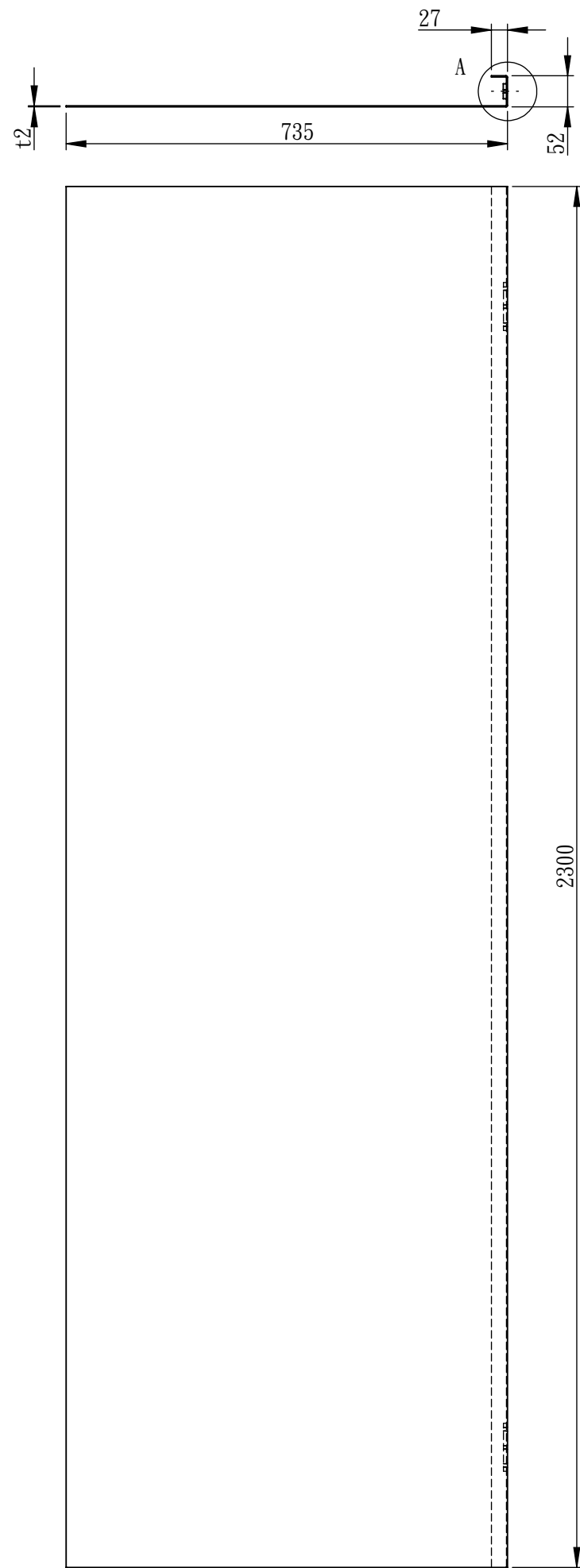
註:去除銳角毛邊

序號	更					改	更改者	日期
審定		年 月 日	投影		一般公差(未標註公差)依照 ISO 2768-1m	材料： SUS304 HL		
校對		年 月 日	圖紙	A3	ISO 2768-1m 長度尺寸公差 0.5至6- ±0.1 6至30- ±0.2 30至120- ±0.3 120至400- ±0.5 400至1000- ±0.8			
設計		年 月 日	單位	mm		所屬總成		
繪圖		年 月 日	比例	1:10				
中央造幣廠			圖名	上封板		圖號	MT0008-1-2	



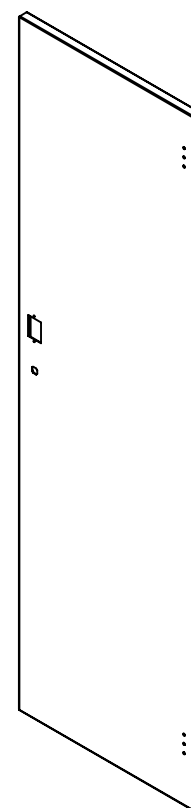
註：去除銳角毛邊

序號	更					改	更改者	日期
審定		年 月 日	投影		一般公差(未標註公差)依照 ISO 2768-1m	材料： SUS304 HL		
校對		年 月 日	圖紙	A4	ISO 2768-1m 長度尺寸公差 0.5至6- ±0.1 6至30- ±0.2 30至120- ±0.3 120至400- ±0.5 400至1000- ±0.8			
設計		年 月 日	單位	mm				
繪圖		年 月 日	比例	1:20				
中央造幣廠			圖名	後封板		圖號	MT0008-1-3	



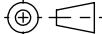
註:去除銳角毛邊

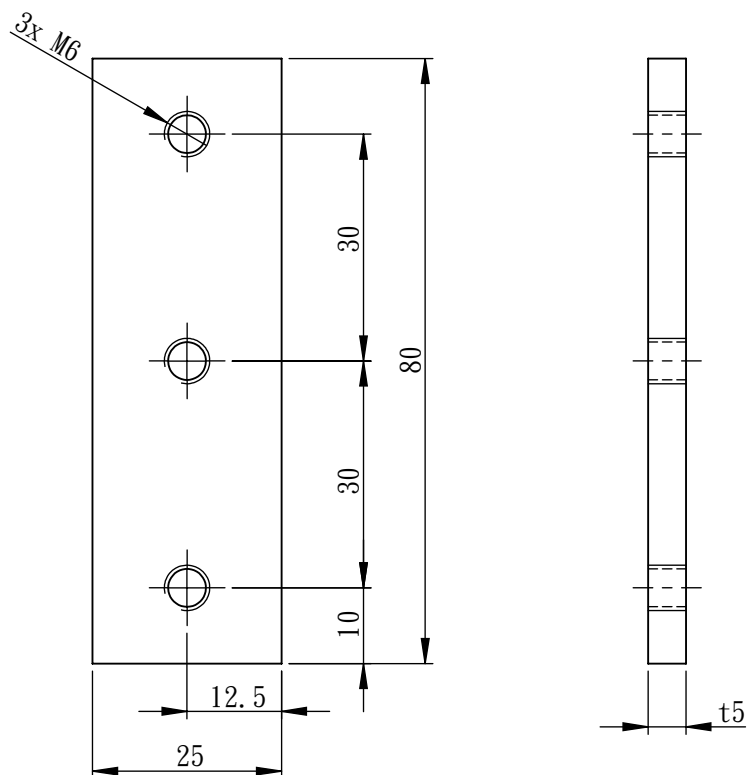
序號	更	改	更改者	日期
審定		年 月 日	投影	⊕
校對		年 月 日	圖紙	A3
設計		年 月 日	單位	mm
繪圖		年 月 日	比例	1:10
中央造幣廠		圖名	側封板	
		圖號	MT0008-1-4	



細部放大圖 C
比例 1 : 5

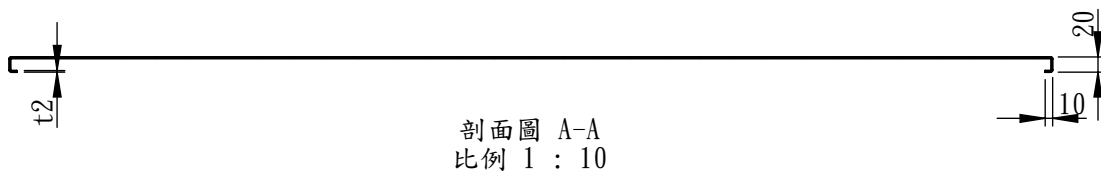
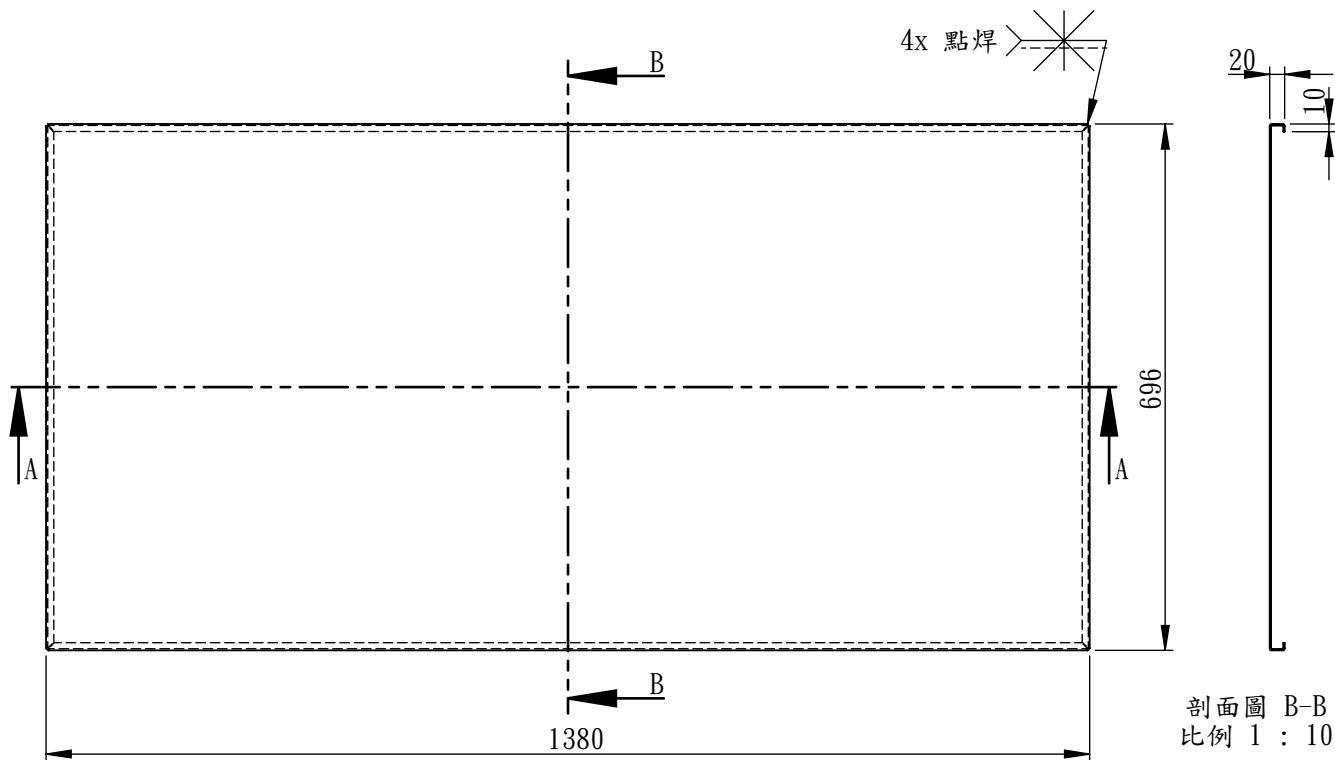
註：去除銳角毛邊

序號	更					改	更改者	日期
審定		年 月 日	投影		一般公差(未標註公差)依照 ISO 2768-1m	材料： SUS304 HL		
校對		年 月 日	圖紙	A3	ISO 2768-1m 長度尺寸公差 0.5至6- ± 0.1 6至30- ± 0.2 30至120- ± 0.3 120至400- ± 0.5 400至1000- ± 0.8			
設計		年 月 日	單位	mm				
繪圖		年 月 日	比例	1:10				
中央造幣廠			圖名	右門板		圖號	MT0008-2	



註:去除銳角毛邊

序號	更				改	更改者 日期
審定		年 月 日	投影		材料: SUS304 所屬總成:MPU156	
校對		年 月 日	圖紙	A4		
設計		年 月 日	單位	mm		
繪圖		年 月 日	比例	1:1		
中央造幣廠			圖名	螺牙板		圖號 MT0008-4



註：去除銳角毛邊

序號	更	改	更改者	日期
審定	年 月 日	投影	⊕	一般公差(未標註公差)依照 ISO 2768-1m
校對	年 月 日	圖紙	A4	ISO 2768-1m 長度尺寸公差 0.5至6- ±0.1 6至30- ±0.2 30至120- ±0.3 120至400- ±0.5 400至1000- ±0.8
設計	年 月 日	單位	mm	材料： SUS304 HL
繪圖	年 月 日	比例	1:10	所屬總成：
中央造幣廠		圖名	層板	圖號 MT0008-5